

## QuAl99,5

EN ISO 18273; S AL 1070 (AL99,7) ; AWS./SFA A5.10: ER1070; W.- Nr.: 3.0259

Reinstahlaluminium für Halbzeuge. Der Werkstoff weist aufgrund der hohen Reinheit eine gute chemische Resistenz auf. Der Werkstoff ist im Gußzustand weich. Durch Kaltverformung kann die Festigkeit deutlich gesteigert werden.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Reinaluminium, Al99,5, Al99,7 und ähnlich

### Richtanalyse

Si	Fe	Al
0,40	0,30	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm <sup>2</sup>	20
Zugfestigkeit Rm	N/mm <sup>2</sup>	65
Dehnung A (Lo = 5do)	%	35
Härte unbehandelt	HRC	

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

*Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.*